

リセルバー新型脱水ユニット

RBNT シリーズ

『RBNT 型脱水ユニット』は弊社のリセルバー脱水システムと「汚泥脱水機」、「バフファタンク」を一体化した新型脱水ユニットです。汚泥脱水機のみでの汚泥処理と比較して、脱水ケーキ含水率の大幅低下、脱離液の水質改善が可能となります。コンパクト設計ですので、狭いスペースにも設置が可能となり、汚泥処理におけるイニシャルコスト・ランニングコストの大幅な削減を可能とします。

● 脱水ケーキ・脱離液の大幅改善

	脱水機のみ	RBNT 型
脱水ケーキ	 含水率：85%	 含水率 75%
脱離液	 →	
脱離液の除去率	脱水機のみ	RBNT 型
SS・TS 除去率	80～90%	95%
窒素・リン除去率	30～40%	80%
カルシウム除去率	30～40%	99%
BOD・COD 除去率	30～40%	90%



RBNT-1 型

● リセルバー脱水ユニットの特徴

 驚異の超低含水率	RBNT 型は脱水ケーキの含水率が大幅に下がるため、産廃処分費の大幅削減が可能。
 脱離液の水質改善	脱水後の脱離液の水質が大幅に改善することで、排水処理設備の負荷を削減（曝気時間の短縮による電力費削減・放流水質の改善・流入汚泥量増加の際の対応）。
 コンパクト設計	省スペース設計の為、既設脱水機の入替りに有効。歩廊・架台等が不要の為にイニシャルコストを削減。
 容易な設置工事	汚泥処理装置のユニット化により、設置後は配管（汚泥・給水・凝集剤・脱離液）と主電源の接続のみ。
 全自動無人運転	タイマー設定による全自動無人運転が可能。

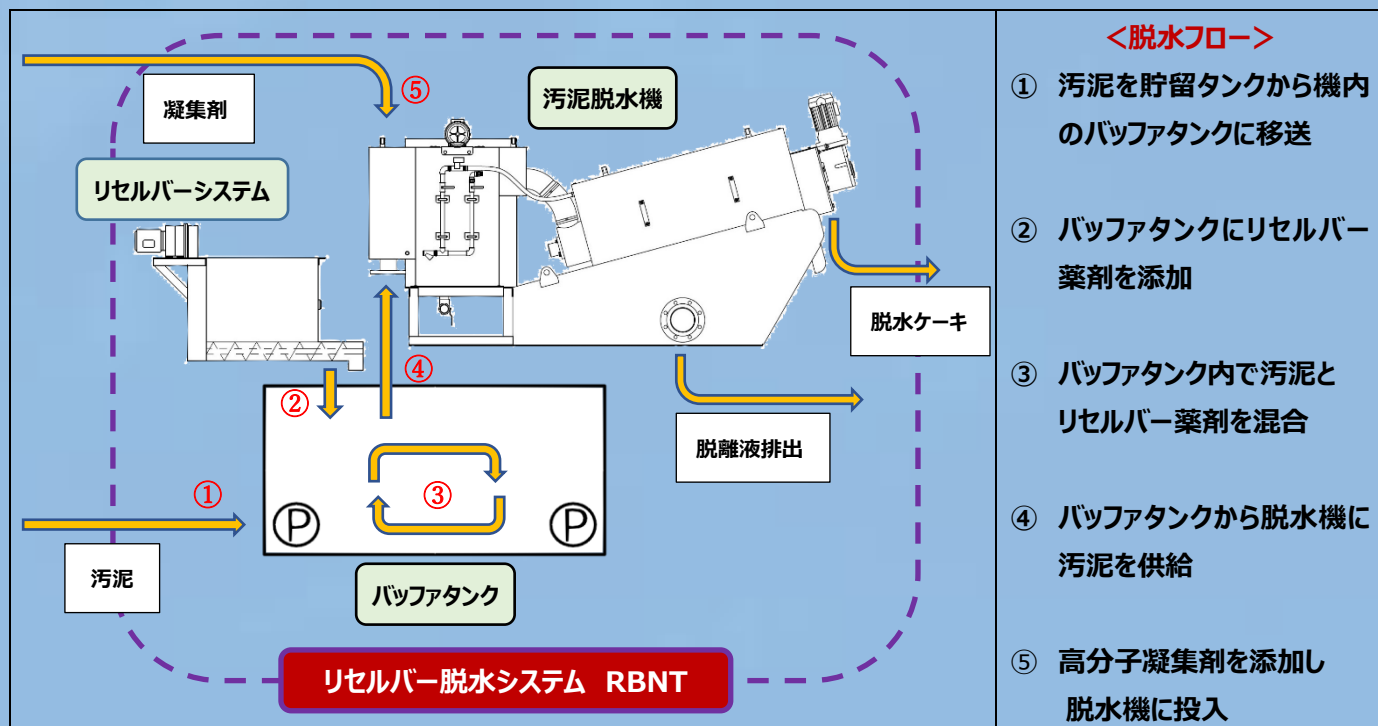
● リセルバー薬剤とは



リセルバー薬剤は植物性繊維を主成分とした特殊脱水剤です。

- 汚泥に含まれるSS・TSはもちろん、BOD・油分・窒素・リンや重金属を吸着することが可能です。
- 汚泥特有の悪臭成分も吸着し脱水ケーキの通気性が向上するため、臭気問題を解決します。
- 汚泥に添加することで脱水ケーキの超低含水率を実現します。

● 機器構成



● 仕様一覧

型式	処理能力 (m^3/h)	総電力 (kW)	外形寸法(mm)			重量(kg)		リセルバー 貯留量(kg)
			L	W	H	空重量	運転重量	
RBNT-05	0.1～1	1.525	2,300	1,660	1,950	570	1,185	20
RBNT-1	1～2	3	2,785	2,000	2,055	1,050	1,750	90
RBNT-2	2～6	5.5	3,265	2,640	2,440	1,600	3,215	200
RBNT-3	4～8	6.05	3,920	2,830	3,015	2,570	5,315	480
RBNT-4	6～12	7.5	4,860	3,000	3,410	3,770	7,585	770

※仕様は予告なく製品改善のため変更する場合があります。



株式会社リセルバー

〒981-3521

宮城県大郷町中村字原町 19 番

TEL : 022-359-2010

www.reselber.com

